SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL
MINISTÉRIO DA EDUCAÇÃO
UNIVERSIDADE FEDERAL DE UBERLÂNDIA
FACULDADE DE ENGENHARIA MECÂNICA

NORMAS COMPLEMENTARES AO EDITAL No. 32/2019
CONCURSO PÚBLICO DE PROVAS E TÍTULOS PARA PROFESSOR DA CARREIRA DE MAGISTÉRIO SUPERIOR DA UFU/ FACULDADE DE ENGENHARIA MECÂNICA
NÚCLEO: FABRICAÇÃO

Área	Nº de vagas	Qualificação minima exigida	Regime de trabalho
Engenharia Mecânica: Processos de fabricação	1	Graduação em Engenharia Mecânica ou Metalúrgica e Doutorado em Engenharia Mecânica ou Metalúrgica na área do conhecimento - Processos de Fabricação e Soldagem.	40h Dedicação Exclusiva

A presente norma complementar deve estar de acordo com o previsto no Edital Específico nº 32/2019 e Edital de Condições Gerais nº 001/2017 da Universidade Federal de Uberlândia, **de leitura obrigatória**.
Em caso de conflito entre estas normas complementares e o disposto no Edital Específico nº 32/2019 e Edital de Condições Gerais nº 001/2017 da Universidade Federal de Uberlândia devem prevalecer as disposições dos referidos editais.
Estas normas complementares incorporar-se-ão ao edital específico nº 32/2019, naquilo que com ele forem compatíveis.

1. DAS PROVAS E TÍTULOS

1.1. Prova Escrita: A prova escrita acontecerá **na data, local e horário definidos no edital específico.**

1.1.1. A prova escrita será dissertativa e versará sobre 3 (três)temas a serem sorteados dentro da lista apresentada no Conteúdo Programático.

1.2. Prova Didática

1.2.1. - A prova didática será aplicada **na data, local e horário a serem divulgados em até 05 (cinco) dias úteis após o encerramento do prazo para o pagamento das inscrições**, no endereço www.ingresso.ufu.br.

1.2.2.Prova Didática Pedagógica: O candidato deverá entregar, a cada membro da Comissão Julgadora, o plano de aula que será apresentado na prova didática, constando referenciais bibliográficos e/ou materiais que serão indicados aos estudantes de graduação.

1.2.3. Serão disponibilizados para o candidato:data-show, quadro branco e pincéis.

1.2.4. Caso o candidato necessite utilizar outros materiais/equipamentos, será de sua responsabilidade providenciá-los desde que seja aprovado pela banca.

1.2.5.É de responsabilidade dos candidatos verificar, previamente, a compatibilidade dos aplicativos computacionais disponibilizados com os arquivos que utilizarão na prova didática.

1.3. Análise de Títulos

1.3.1. A entrega dos títulos será feita **na data, local e horário a serem divulgados em até 05 (cinco) dias úteis após o encerramento do prazo para o pagamento das inscrições**, no endereço www.ingresso.ufu.br.

2. CONTEÚDO PROGRAMÁTICO

Os candidatos serão avaliados com base no seguinte programa temático:

1. União de Aços Estruturais pelo Processo de Soldagem Arco Submerso
2. União de Aços Baixa Liga e Alta Resistência pelo Processo de Soldagem Plasma
3. União Dissimilar de Aços Inoxidáveis a Aços Carbono-Manganês pelo Processo de Soldagem MIG/MAG
4. Reparo em Ferro Fundido pelo Processo Eletrodo Revestido
5. União de Alumínio pelo Processo de Soldagem TIG
6. União de Aços Avançados de Alta Resistência pelo Processo de Soldagem a Ponto por Resistência Elétrica
7. Deposição de Revestimentos Duros pelo Processo Eletrodo Tubular
8. Qualificação de Procedimento e Desempenho Conforme ASME BPVC IX
9. Fabricação por Fundição: Projeto de Modelos, Projeto de Moldes, Moldagem em Areia, Moldagem Plena, Moldagem em Molde Metálico/Permanente e Fundição de Precisão

3. REFERENCIAL BIBLIOGRÁFICO SUGERIDO

ASM. *ASM Handbook Volume 15: Casting*. 2008, 1256p.
ASM. *ASM HandbookVolume 6: Welding, Brazing, and Soldering*. 1993,1299p.
ASM. *ASM HandbookVolume 6A: Welding Fundamentals and Processes*. 2011, 700p.
ASME BPVC. *Section IX: Welding, Brazing, and Fusing Qualifications*. 2017, 403p.
AWS. *Welding Handbook: Volume 1 - Welding Science and Technology*. Ninth Edition, 2001, 872p.
AWS. *Welding Handbook: Volume 2 - Welding Processes, Part 1*. Ninth Edition, 2004, 680p.
AWS. *Welding Handbook: Volume 3 - Welding Processes, Part 2*. Ninth Edition, 2007, 624p.
AWS. *Welding Handbook: Volume 4 - Materials and Applications, Part 1*. Ninth Edition, 2011, 695p.
AWS. *Welding Handbook: Volume 5 - Materials and Applications, Part 2*. NinthEdition, 2015, 735p.
BALDAM, R., L. *Fundição: Processos e Tecnologia Correlatas*. Editora Érica, 2013, 380p.
CHIAVERINI, V.*Tecnologia Mecânica: Processos de Fabricação e Tratamento - Vol. II*, 2ª edição. Editora Pearson, 1995, 334p.
KOU, S. *Welding Metallurgy*, 2nd edition. Wiley-Interscience, 2003, 480p.
LIPPOLD, J. C. *Welding Metallurgy and Weldability*. Wiley, 2014, 424p.

MARQUES, P.V., MODENESI, P.J., BRACARENSE, A.Q. *Soldagem: Fundamentos e Tecnologia*. 2016, 392 p.
REIS, R.P., SCOTTI, A. *Fundamentos e Prática da Soldagem a Plasma*. Artliber Editora, 2007. 152 p.
SCOTTI, A., PONOMAREV, V. *Soldagem MIG/MAG: Melhor Entendimento, Melhor Desempenho*, 2 Edição.ArtLiber Editora, 2014, 288 p.
SOARES, G. A. *Fundição: Mercado, Processos e Metalurgia*. Editora UFRJ, 2000, 116p.
WAINER, E., BRANDI, S.D., MELO, F.D.H., *Soldagem: Processos e Metalurgia*. Edgard Blucher, 1992, 504p.

4. CRITÉRIOS DE DESEMPATE

4.1. Caso haja empate na nota final, serão utilizados os seguintes critérios para desempate:

I – o candidato que for enquadrado como idoso, nos termos dos arts. 1° e 27, parágrafo único da Lei n° 10.741/2003 (Estatuto do Idoso);

II – Em caso de empate na nota final, o critério de desempate será baseado, sucessivamente, na maior nota na prova escrita, maior nota na prova didática e maior nota na prova de títulos.

Norma aprovada pelo Conselho da FEMEC em reunião extraordinária do dia 12/12/2018.

Assis
Universidade Federal de Uberlândia
Faculdade de Engenharia Mecânica
Profª. Drª. Elaine Gomes Assis
Diretora